

CITIZEN



BNA-42GTY

Tornio Automatico CNC a Testa Fissa



Miyano



La versatilità della rinomata precisione MIYANO



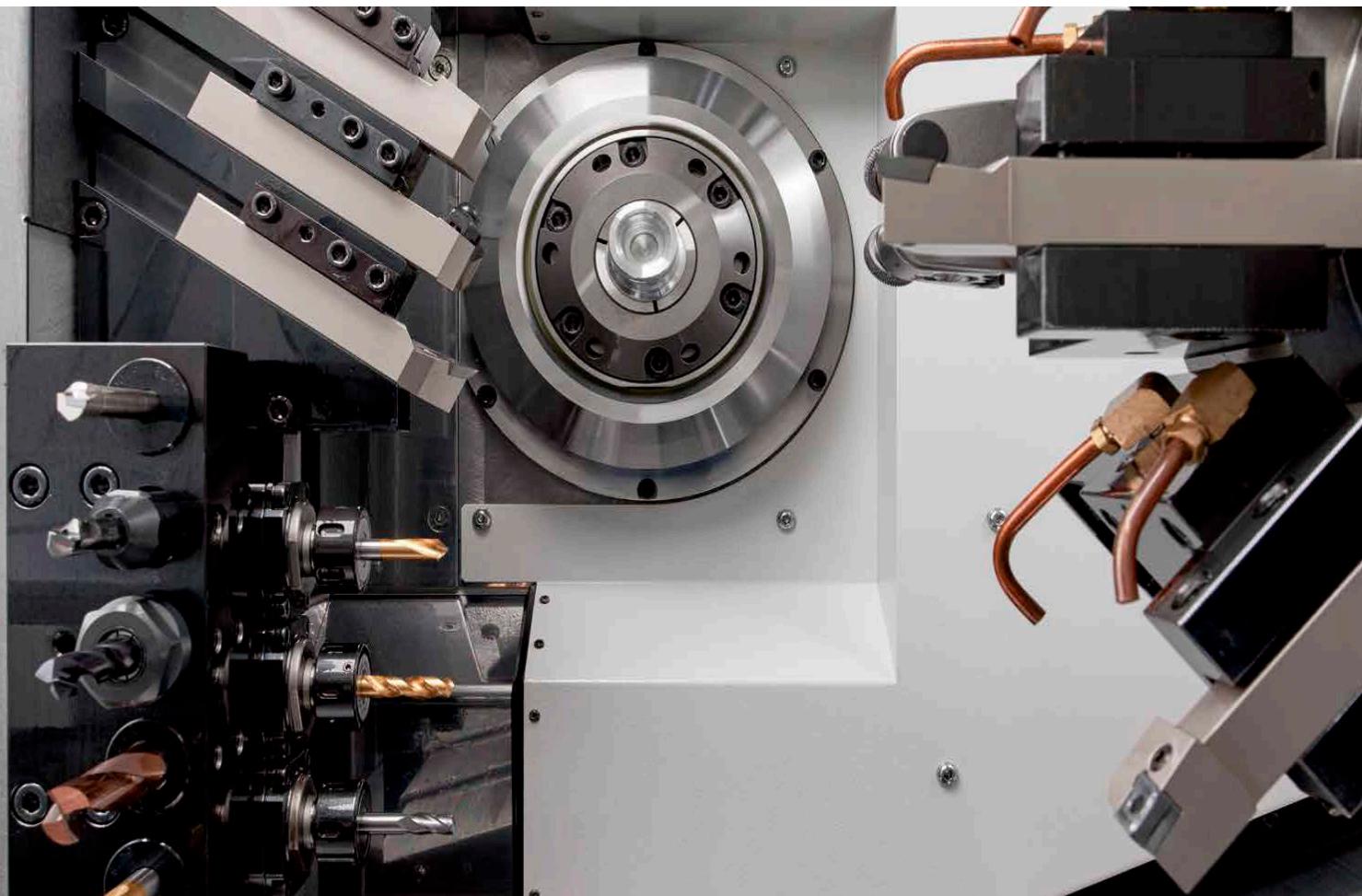
VERSATILITÀ LAYOUT UTENSILE

Configurato con due mandrini, una torretta, 2 assi Y, utensili multipli e asse X3 per mandrino posteriore, il BNA42GTY può montare fino a 45 utensili.

TEMPI CICLO RIDOTTI

Il controllo della sovrapposizione permette il taglio simultaneo con due utensili al mandrino principale (SP1), o con tre utensili quando il contromandrino (SP2) è incluso, riducendo i tempi di ciclo.



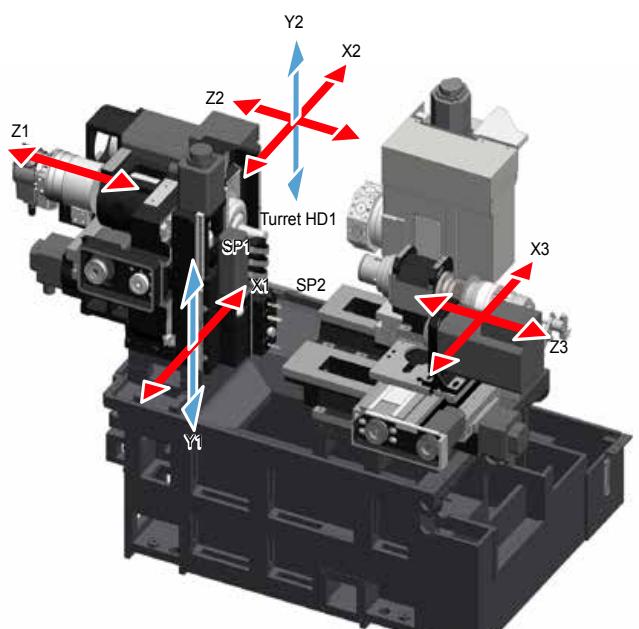


PRECISIONE E LUNGA DURATA DEGLI UTENSILI

Le guide di scorrimento raschiata a mano ad alta rigidità sono utilizzate su tutti gli assi. Queste guide di scorrimento con contatti frontalì hanno caratteristiche di rigidità e di smorzamento eccezionali, permettono un taglio potente e contribuiscono a prolungare la durata degli utensili da taglio.

Il letto dove sono montate le principali unità della macchina, come i mandrini e le slitte portautensili, ha una struttura della tavola superficiale simile a una piattaforma.

Le facce di montaggio delle unità non sono distorte dagli effetti del calore, e anche se le unità sono soggette a dilatazione termica sono tutte spostate nella stessa direzione (perpendicolare alle loro facce di montaggio), minimizzando le deviazioni relative tra il pezzo e gli utensili da taglio.



SPECIFICHE MACCHINA

Items	BNA-42GTY		NC Specification
Machining capacity			
Max. machining diameter of bar work	SP1	φ42 mm	Model device MITSUBISHI M730VS
	SP2	φ34 mm	Display devise 10.4"color LCD
Max. machining length		110 mm	Controllable axis
Spindle			command specified axes X1, Z1, Y1, C1 -axis
Number of spindle		2	X2, Z2, Y2, C2 -axis
Spindle speed range	SP1	6,000 min ⁻¹	X3, Z3 -axis
	SP2	5,000 min ⁻¹	auxiliary axes C3, C4, T1-axis
Spindle minimum index angle	SP1	0.001°	Control axis groups 3 groups
	SP2	0.001°	Input code ISO
Turret			Command input system Incremental and absolute
Number of turret		2	Feed command system Per rotation feed and per minute
Tool for SP1	Turning	3	Cutting feed rate and Rapid feed override Max.100%
Drill/ Bore		-	Tool offset data 80 pairs
Revolving tool		3	Program storage capacity 320 m
Tool for SP2	Turning	-	Standard function
Drill/ Bore		5	On machine program check function
Revolving tool		-	Manual feed function
Type of turret		8 St.	Manual data input (MDI) function
Revolving tool		8 (Op.)	Operation time display
Max. number of tools		21- 43	Product counter display
Shank size of turning tool		20 mm Sq.	Cycle time check function
Diameter of sleeve holder		25 mm Dia	Preparation functions
Revolving tool chuck		AH16 (10 mm Dia)	Start position automatic return
Tool spindle speed range		6,000 min ⁻¹	Automatic cut-off machining function
Slide stroke			Tool set function
Traverse rate/ Feed rate	Z1 axis	110 mm	Spindle speed simultaneous command for 3 spindle
	X1 axis	95 mm	3 Sets of M code simultaneous command
	Y1 axis	260 mm	Control axis swap function
	Z2 axis	235 mm	Control axes superimpose command
	X2 axis	140 mm	Arbitrary superposition function
	Y2 axis	70 mm	Function to superimpose 2 pairs of axes
	Z3 axis	360 mm	Background editing
	X3 axis	190 mm	Simultaneous program editing two control axis group
Motors			Editing support functions
Spindle drive	SP1	11/ 7.5kw (15 min/ cont.)	Calculator function
	SP2	5.5/ 3.7kw (15 min/ cont.)	Code list display
Revolving tool drive	Turret	1.0 kW	Coordinate calculation function
Gang tool		1.5 kW	Spindle C-axis function spindle
Tank capacity			Constant surface speed control
Coolant tank capacity		165 L	Cut off confirmation
Hydraulic tank capacity		7 L	Tool nose R compensation function
Lubricating tank capacity		2 L	Arc radius specification
Power supply			Thread cutting canned cycle
Voltage		AC 200/ 220 V ± 10%	Spindle synchronizing control function
Capacity		28 KVA	Milling interpolation
Fuse		100 A	Option
Air supply		0.5 MPa	Helical interpolation, Corner chamfering/ Radius function,
Machine dimensions			Spindle synchronous tap function, Revolving tool synchronous tap function,
Machine height		1,680 mm	Custom macro, Multiple canned cycles for turning, Canned cycles for drilling,
Floor space		W 2,350x D 1,475 mm	Inch / metric change, Rotary tool feed per revolution
Machine weight		3,740 kg	
Options			
Spindle air blow, Spindle Brake, High pressure coolant,			
Inner High pressure coolant & Air blow, Coolant level switch, Signal tower,			
Coolant mist collector, Automatic power shut-off, Chip conveyor, Chip box, Parts catcher, Parts conveyor,			
Drill breakage detector, RS-232C, 100V, LFV			

CITIZEN

CITIZEN MACCHINE ITALIA s.r.l.

società del Gruppo Machinery Co., Ltd

Sede: Via G. Marconi, 47 • 24040 Comun Nuovo (BG) ITALY

Tel. +39 035 877738 • info@citizenmacchineitalia.it • www.citizenmacchineitalia.it