

# CITIZEN



**BNE51 MYY/MSB  
BNE65 MYY/MSB**

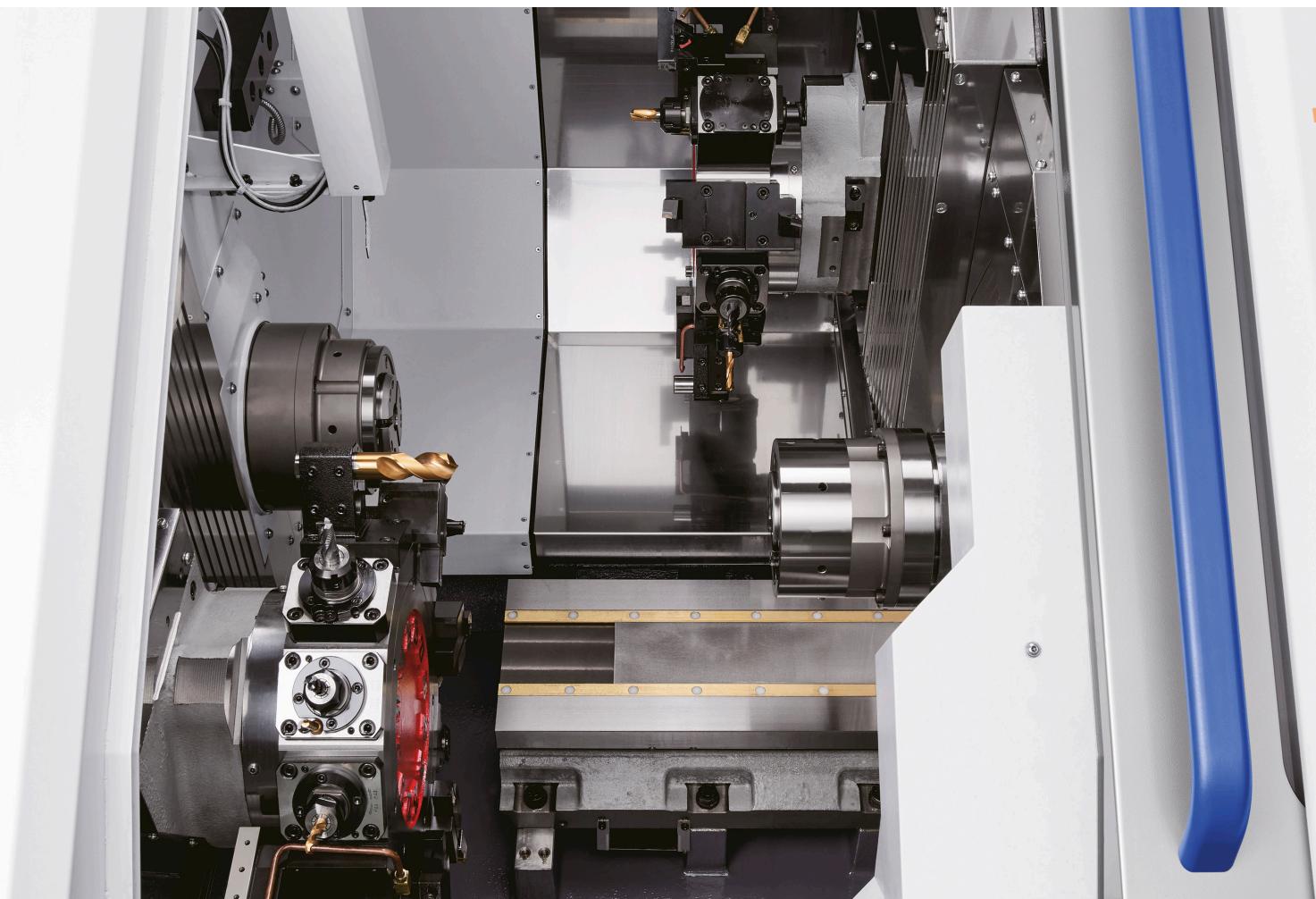
Tornio Automatico CNC a Testa Fissa



**Miyano**



## La riconosciuta rigidità e precisione della serie BNE ad un nuovo livello



### ALTA RIGIDITÀ E PRECISIONE

Questi quattro nuovi modelli della serie BNE, sviluppati dalla BNE51 e BNE65 (con diametri di lavorazione di 51 e 65 mm rispettivamente) hanno ereditato le caratteristiche di alta rigidità e precisione per le quali la serie BNE è stata molto apprezzata.

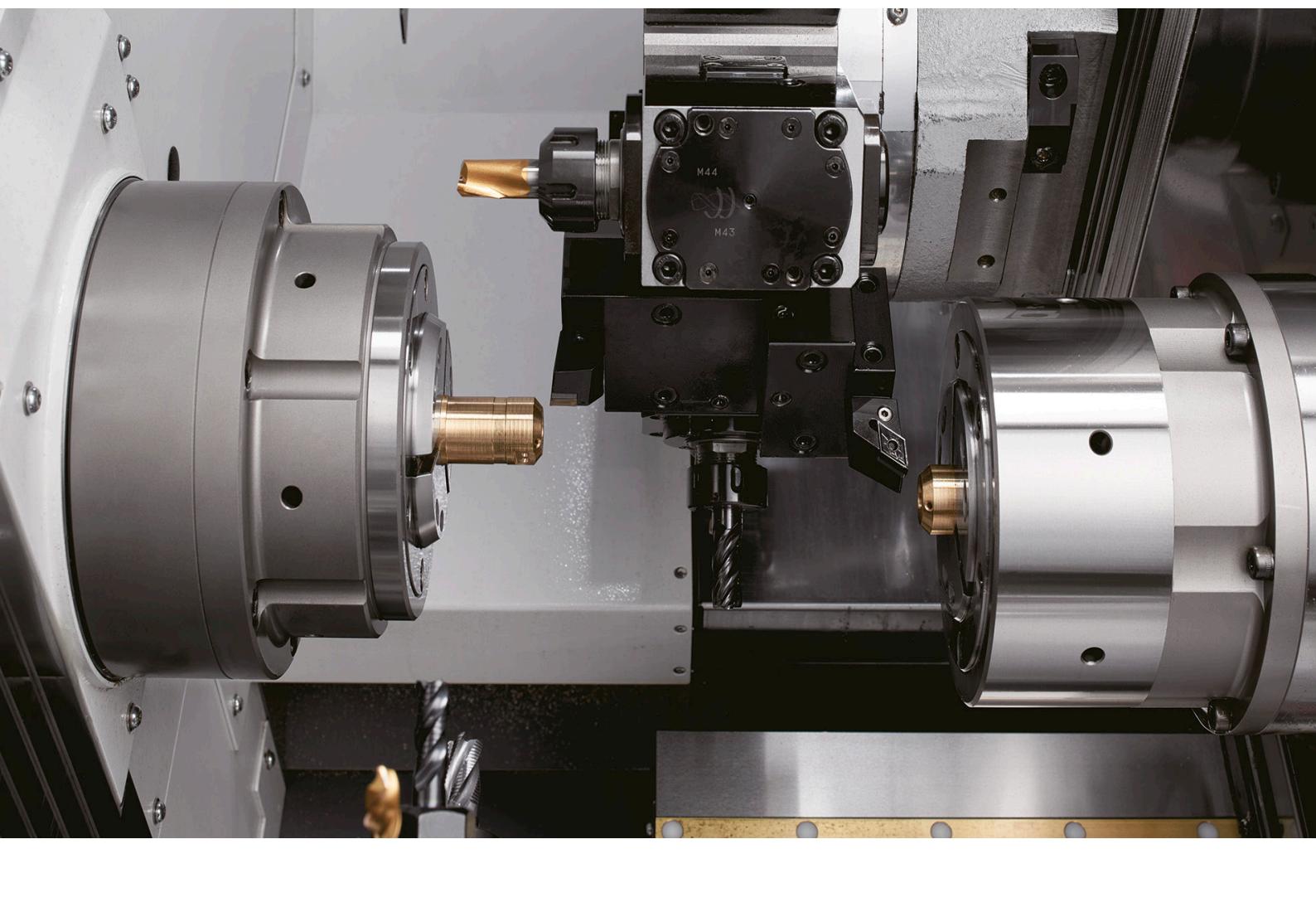
Sono costituiti da modelli MYY con un asse Y equipaggiato sia sulla torretta superiore che su quella inferiore, e da modelli MSSB che sono equipaggiati con un asse B sulla torretta superiore.

### HMI (HUMAN MACHINE INTERFACE)

La cover è stata completamente ridisegnata con una grande finestra per fornire un'eccellente visibilità.

È stato anche dotato di una nuova HMI (Human Machine Interface). L'uso di un pannello tattile migliora l'operatività e il suo utilizzo con le nuove unità NC migliora anche la produttività.





## BNE51/65 MYY

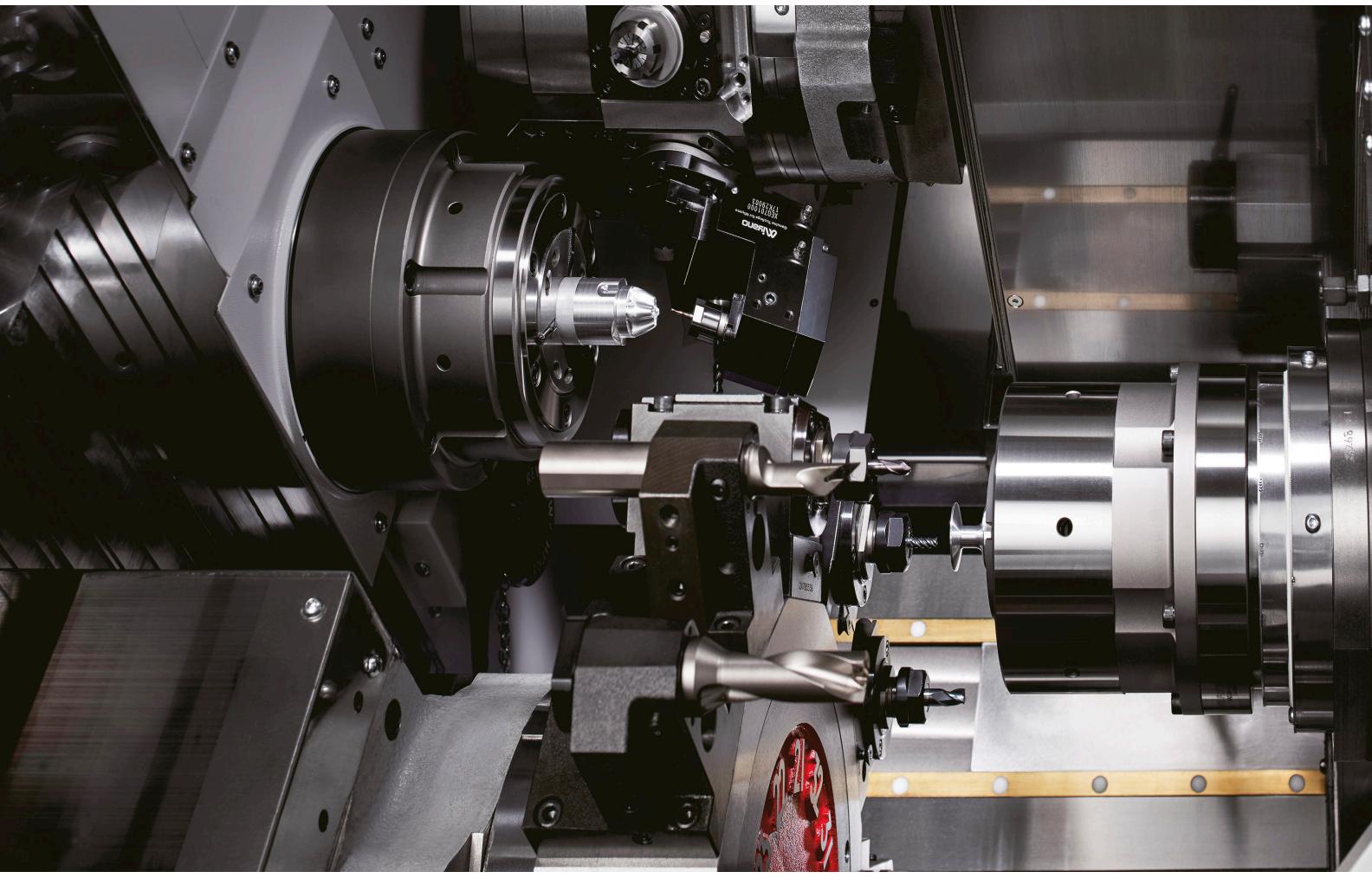
### ALTA EFFICIENZA E TEMPI CICLO RIDOTTI

Le torrette superiore e inferiore della BNE51MYY e BNE65MYY sono dotate di un asse Y.

Operando con le stesse capacità, queste due torrette a 12 stazioni forniscono un'attrezzatura ancora più flessibile grazie all'allocazione ottimale del processo che non è limitata dalle limitazioni del bilanciamento della lavorazione.

Le due torrette dotate di un asse Y e la struttura meccanica formata dai mandrini anteriore e posteriore servono a ridurre i tempi di ciclo consentendo una lavorazione ad alta efficienza come la lavorazione simultanea sinistra/destra e su/giù per lavorazioni sovrapposte e simili.





## BNE51/65 MSB

### MASSIMA LIBERTÀ DI LAVORAZIONE

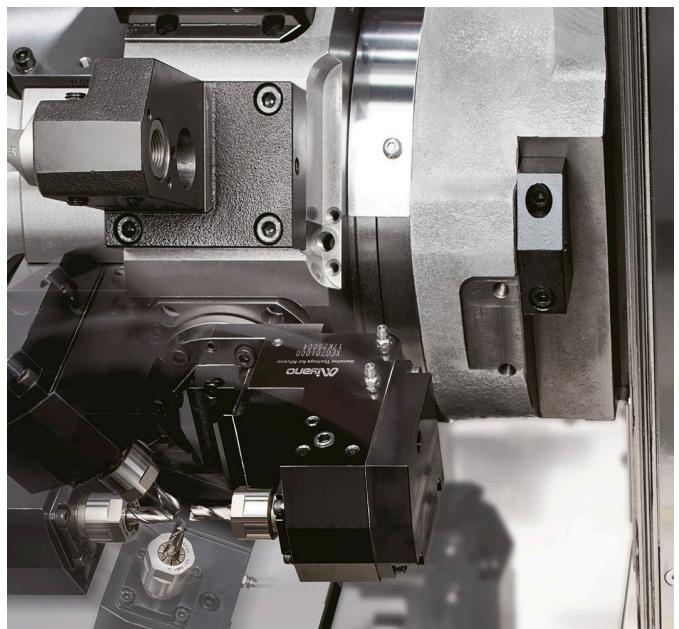
I modelli BNE51MSB e BNE65MSB sono dotati di una funzione asse B per la torretta superiore.

Posizionato obliquamente rispetto all'asse Y, l'asse B permette di eseguire una maggiore varietà di lavorazioni come la lavorazione obliqua ad angoli multipli e la lavorazione per interpolazione elicoidale. Questa funzione dell'asse B aumenta il vostro margine di libertà per la lavorazione grazie al movimento a 360° che permette la lavorazione anche sul lato del mandrino posteriore.

### OTTIMA RIGIDITÀ E PRESTAZIONI SMORZAMENTO

Questi nuovi modelli hanno ereditato la struttura della slitta della BNE che facilita la pulizia dei trucioli.

Il contatto di scorrimento tra le superfici fornisce un'eccellente rigidità e prestazioni di smorzamento, così come una forte prestazione di taglio, aiutando anche a prolungare la durata di vita degli utensili da taglio.



## SPECIFICHE MACCHINA

Item	BNE-51MYY	BNE-51MSB	BNE-65MYY	BNE-65MSB	NC specifications	
Machining capacity					NC units	MITSUBISHI M830W (BNE-MYY)
Max. machining length	195 mm					MITSUBISHI M850W (BNE-MSB)
Max. machining diameter	51 mm dia.	65 mm dia.			Command specified axes	X1, Z1, Y1, B1(BNE-MSB)
Max. drilling diameter	SP1 25 mm dia.				HD1	X2, Z2, Y2
SP2 20 mm dia.					SP1	C1
Max. tapping diameter	SP1 M22 × 2.5				SP2	C2
SP2 M20 × 2.0					SP2 Slide	X3, Z3
Spindles					Auxiliary axes	HD1 Rotary tool S3
Number of spindles	2				HD1 Index	T1
Main spindle speed	SP1 & SP2 Max. 5,000 min-1				HD2 Rotary tool	S4
Main spindle collet chuck	SP1 Hardinge S22 DIN 177E HAINBUCH 51	Hardinge S26 DIN 185E HAINBUCH 65			HD2 Index	T2
SP2 Hardinge S22 DIN 177E HAINBUCH 51					Control axis groups	3 groups
Power chuck type	SP1 & SP2 6" 3-claw chuck, 6" 2-claw chuck				Input code	ISO
Travel distance					Command input system	Incremental and absolute
Slide travel distance	X axis X1: 205 mm, X2: 205 mm, X3: 155 mm				Number of tool offsets	99
Z axis	Z1: 380 mm, Z2: 175 mm, Z3: 500 mm				Feed command system	Per rotation feed and per minute
Y axis	Y1: +60/-40mm, Y2: ±40 mm				Override function	Rapid feeding/Cut feeding 0 to 100%
Tool posts					Zero return function	Manual zero return
Number of tool posts	2				On-machine program check function	Manual pulse generator
Type of tool post	HD1 12 ST. HD2 12 ST.	10 ST.	12 ST.	10 ST.	Program operation storage capacity	960 Kbyte (2400 m)
Dimensions of tools used	□ 20 mm				Input/Output interface	SD card slot and USB memory slot
Dimensions of tool post holes	25 mm dia.				Spindle C-axis function	0.001°
Rotary tools					Standard function	
Number of installed rotary tools	HD1 Max.12	Max.10	Max.12	Max.10	Zero return function, On-machine program check function, Manual feed function	
	HD2 Max.12				Manual data input (MDI) function, Back up function, Operation time display, Product counter display	
Type of rotary tool drive	Independent clutch drive				Eco display, Cycle time check function, Automatic screen off function	
Rotating speed of rotary tools	6,000 min-1				4-Group simultaneous spindle speed command, 3-group simultaneous M command, Superimposition of freely selected axis function	
Machining capacities	Drill 16 mm dia.				BNE-MYY/MSB-dedicated macros, Optional block skip, Optional stop	
	Tap M12 × 1.75				Cut-off check function, Corner chamfering/ Radius function, Arc radius specification, Canned cycle for threading	
B axis (MSB only)	Drill 10 mm dia.				Rotary tool synchronous tap function, Spindle synchronizing control function, Multiple canned cycles for turning, Canned cycle for drilling	
	Tap M6 × 1.0				Milling interpolation, Helical interpolation, Inch/Millimeter switching function, Safety monitoring	
					Program parameters input, Tool tip machining command (BNE-MSB)	
Feed rate					Tool oblique face machining (BNE-MSB)	
Rapid feed rate	X1, Z1, X3, Z3 axes 20 m/ min				Standard operating functions	
	X2, Z2 axes 18 m/ min				Start position automatic return, Waiting point automatic return, Back spindle retract return, Turret retract return	
	Y1, Y2 axes 12 m/ min				Automatic cut-off machining function, Tool set function, Spindle speed set function, Tool select function	
Slide thrust					Check adjustment function, Auxiliary manual operation function (AUX), Jog function, Handle operation function	
	X1, Z1, X3 axes 8.5 KN				Zeroing operation function	
	X2 axis 11.3 KN				Editing support functions	
	Z2, Y1 axes 6.6 KN				Calculator function, Code list display, Code insert, Coordinate calculation function, Format check	
	Z3 axis 5 KN				Alarm block display function, Background editing, Simultaneous 3-system program editing	
	Y2 axis 5.8 KN				Option	
Motors					Program operation memory capacity of 1,920 Kbyte (4,800 m), Program memory capacity of 10 MB	
Spindle motor	SP1 18.5/ 15 kW (30min./ cont.)				Program memory range of 20 MB, Program memory range of 50 MB, Program memory range of 100 MB	
	SP2 11/ 7.5 kW (15min./ cont.)				Network I/O function, RS-232C, Automatic power shut-off function, Thermal displacement correction function, tool setter	
Rotary tools motor	SP1 & SP2 4.0 kW				Tool monitor, 3D chamfering function, Variable lead threading, Arc threading, 2-System simultaneous threading I, 2-System simultaneous threading II, High-speed tapping function, Tool life management I	
Required power source					Spindle superimposition function, External memory program operation	
Power supply	AC 200 ± 10%					
Power supply capacity	47 KVA					
Air pressure source	0.5 MPa					
Air pressure flowrate	120 NL/min. (When using air blower for 1 sec. in 3 locations)					
Tank capacity						
Hydraulic oil tank capacity	18 L					
Lubricating oil tank capacity	5 L					
Coolant tank capacity	350 L					
Machine dimensions						
Machine height	2,070 mm					
Floor space	W 2,860 × D 2,190 mm					
Machine weight	8,080 kg	8,130 kg				
Option						
Spindle brake, Air blow, Work ejector, Automatic fire extinguisher, Automatic power shut-off, Chip box						
Parts conveyor, Coolant level switch, High pressure coolant, Inner high pressure coolant & air blow						
Turret high pressure & air blow, Tool setter, Parts Catcher, Parts Box, Chuck system						
Chip conveyor, Signal tower, Filler tube, Spindle inner bushing						
Bar feeder inner bushing, Cut-off confirmation, Parts carrier						
Left over catcher, Thermal displacement correction function						

**CITIZEN**

**CITIZEN MACCHINE ITALIA s.r.l.**

**società del Gruppo Machinery Co., Ltd**

Sede: Via G. Marconi, 47 • 24040 Comun Nuovo (BG) ITALY

Tel. +39 035 877738 • info@citizenmacchineitalia.it • www.citizenmacchineitalia.it